

1成分形湿気硬化型特殊変成系シーリング材

商品名

ダンセイボンド メガハードワン

MSC1-06
JAIA F☆☆☆☆

メガハードワンは独自配合により、高い強度と硬度に弾力性を持たせた1成分形特殊変成シリコン系弾性接着補修材です。高硬度、高強度でありながら、適度な伸び率を示し、コンクリート、金属、木部などの広範な基材への接着性を有します。土間目地に使用すると、ヒールの踏み抜き防止に最適です。

■特長

- ◇衝撃に強い
硬すぎず、脆すぎない独自の配合設計により、剥がれにくい弾性接着層を形成
- ◇速硬化タイプ
硬化が速いので工期を短縮できます。
- ◇安定した接着力を発揮
熱膨張係数が異なる材料同士の接着が出来ます。所定のプライマーを使用する事で、さらに接着力が向上します。

■用途

- ・土間目地充填
- ・ヒールの踏み抜き防止
- ・倉庫や工場のコンクリート床のひび割れ補修
- ・脆くなったコンクリート床などの接着補強
- ・目地へのいたずら防止

■性状・性能

・一般性状

商品名	ダンセイボンド メガハードワン
製品コード	MSC1-06
クラス	—
外観	ペースト状
混合比	—
色	ライトグレー
有効期限	18ヶ月
粘度(Pa・s)	400~600 / 23℃
施工温度範囲	5 ~ 35℃
適応温度範囲	-40~90℃
塗装性	可

・硬化性(目安)

硬化条件	硬化被膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5℃*50%RH	2	>6	—	—
23℃*50%RH	1.5	2	6	—
35℃*50%RH	0.5	1	3	6

・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

50%引張応力	(N/mm ²)	1.00
最大引張応力	(N/mm ²)	2.50
破壊時の伸び率	(%)	300
硬度	(ショア-A)	55

・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)		1.40
タックフリー(分)	23℃	20
体積損失(%)		5
押し出し性(秒)	23℃	3~5



・引張接着性-1 (JIS A 1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時の 伸び率(%)	破壊時の伸び (%)
養生後	23℃	1.10	1.70	172	180
加熱後(90℃)	23℃	1.10	2.00	160	170
水浸せき後	23℃	0.75	1.00	183	200

使用プライマー:P-50

被着体:モルタル

・引張接着性-2 (JIS A 1439)

試験条件	養生条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時の 伸び率(%)	破壊時の伸び (%)
養生後	23℃	1.00	1.80	159	170
加熱後(90℃)	23℃	1.20	2.40	183	200
水浸せき後	23℃	0.75	1.20	268	290

使用プライマー:P-50

被着体:アルミ

■耐薬品性

試薬	評価	試薬	評価
酢酸5%	○	次亜塩素酸ソーダ5%	○
塩酸5%	○	エタノール	×
水酸化ナトリウム10%	○	酢酸エチル	×
アンモニア水28%	○	トルエン	×
食塩水30%	○	潤滑油	○
過酸化水素水30%	×	灯油	○

■仕上げ塗材との付着性と汚染性

下表は一応の目安であり、仕上げ塗材の成分・メーカーによりバラつきが生じることがあるので、必要に応じてご確認下さい。

分類	通称例	付着性	汚染性
薄付け仕上げ材	アクリル(樹脂)リシン	○	△
	弾性リシン	○	△
複層仕上げ材	シリカタイル	○	△
	弾性吹付タイル(防水形)	○	△
厚付け仕上げ材	樹脂スタッコ	○	△
水性塗料		○	△
溶剤系塗料		○	△
油性塗料 ※		×	×

水性ペイントははじきに注意。
※油性やフタル酸の酸化重合型塗料を塗布すると乾燥しません。

・付着性:
仕上げ塗材の付着の程度
○:良好、△:可、×:不可

・汚染性:
施工された仕上げ塗材の軟化、
変色等の汚れの程度
○:良好
△:若干汚染するが実用上問題なし
×:汚染する

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート	シャーププライマーP50	黄変性なし(耐候)

■施工手順

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ①事前検討及び施工準備 ②施工前検査 ③下地の清掃、乾燥 ④バックアップ材又はポンプレーカーの装填 ⑤マスキングテープ貼り ⑥プライマー塗布 ⑦カートリッジガンへ装填
(ノズルを目地幅に合わせてカット) | <ul style="list-style-type: none"> ⑧シーリング材充填 ⑨ヘラ仕上げ ⑩マスキングテープ除去 ⑪目地周辺の清掃 ⑫検査・確認 |
|---|--|

■使用量

メガハードワン・320ml当たりの換算施工メートル(m)数

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		2.6	1.8	1.3		
15mm				0.9	0.7	0.6

ロス率20% W:目地幅 D:目地深さ

プライマー1缶(500g)当たりの換算施工メートル(m)数
非孔質面(金属、ガラス)

D	W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm		175	175	175		
15mm				116	116	116

ロス率30% W:目地幅 D:目地深さ
多孔質面(モルタル)使用量は、
非孔質面の1/2mを目安に換算して下さい

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 薄く施工することは、避けて下さい。短期で白化現象を生じます。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 瀝青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を侵しますので使用しないで下さい。
- 非着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 保存状態や期間によっては容器内で黄変することがありますが、性能に影響ありません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・プライマーの取扱い時には、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四類第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・* 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。

■ 荷姿

- メガハードワン・・・320mlカートリッジ×10本／段ボールケース
◇色調; ライトグレー

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認ください。
また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
customer@sharpchem.co.jp

■大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1
TEL 072-268-0321

■堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

■東京営業所

〒132-0033 東京都江戸川区東小松川4-11-8
TEL 03-3649-8103

■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1
TEL 011-600-0422

■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号
TEL +81-21-57406320

