

1成分形変成シリコーン・エポキシ樹脂系注入補修材

クラック補修[®]に

ワンタッチDGS工法

コンクリート・モルタルのクラックから
ALC・サイディング板などのクラックまで

骨材入り変成エポ

DGS エポサンド

- ★簡便で適量
計量・混合の手間不要!ハンドガンで簡単作業!
- ★ノンカットでノイズレス・粉じんなし
U・Vカット不要で時間節約・低騒音・粉じん対策なし!
- ★低圧でしっかり注入
専用ハンドガンで適切な材料注入可能!
- ★弾性タイプ
変成エポで可とう性あり!
- ★ノンブリードタイプ
ほとんどの建設用塗材でブリード汚染が発生し
難い!

ワンタッチノズルで簡単施工!



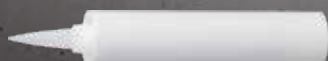
ヘラ・刷毛で仕上げる!



先端シリコンチップ



ワンタッチノズル



DGSエポサンド(320mlカートリッジ)



先端シリコンチップ + ワンタッチノズル + DGSエポサンド



DGSウルトラフローガン

クラック補修[®] ワンタッチ DGS 工法

1成分形変成シリコーン・エポキシ樹脂系注入補修材

DGSエポサンドは、骨材入りの1成分形変成シリコーン・エポキシ樹脂系注入補修材です。コンクリート、モルタル、ALC、サイディング板などのクラック補修に最適です。速硬化の為、塗装などへ移る工期の短縮が期待できます。

用途

- コンクリート躯体やモルタル塗り仕上げ、タイル張り工法などのひび割れへの防水補修
- 住宅基礎立ち上がり部のひび割れへの防水補修
- スレート屋根材や窯業系サイディング材へのひび割れ防水補修

*構造補強を目的とした注入補修ではなく、防水を目的とした材料・工法です。
*金属系同士の隙間注入には適しません。
*塗材によっては塗膜が乾燥しない、補修部位の塗膜にブリード汚染が発生する場合がありますので、事前の確認をお願いします。

DGSエポサンドの特性

密度	1.14g/ml
指触乾燥時間	30min
粘度	200Pa·s
最大引張強度	2.50N/mm ²
破断伸び	50%
硬度	72
色調	ライトグレー

作業手順

1 準備



降雨・降雪・低温時の作業は中止する。
0.3mm以上のひび割れに適用となります。
埃や周囲の細かい砂等をエアや刷毛で取り除きます。

詳しい使い方は
こちら



2 専用ガンへの装着



DGSエポサンドを開封し、DGSワンタッチノズル、DGS先端シリコンチップを装着して、専用ガンに装着して、クラックに対しDGS先端シリコンチップの注入口を合わせて垂直に押し当てます。
(しっかりと押し当てないとチップ先端周囲から材料が漏れ出ることがあります。)

3 DGSエポサンドを注入



- 1.クラックの内部にDGSエポサンドを注入していきます。
注入を始めると、チップ先端のクラック前後(上下)から材料がはみ出して盛り上がってきます。
- 2.この盛り上がりが見えたら、ゆっくりとクラックに沿ってガンを押し当てながら動かします。
- 3.DGSウルトラフローガンのトリガーを一度引くと、圧力が掛かりますので、ゆっくりとコーキングガンをクラックに沿って動かしてください。
この際、トリガーは解放します(トリガーは一度引くと圧力が掛かりますので、ゆっくりとガンをクラックに沿って動かしてください)。
- 4.盛り上がりが見えなくなったら再度トリガーを引いて、1~4の作業を繰り返して下さい。
何度もトリガーを引くと内部圧力が過剰になり、材料がカートリッジ底部より逆流することがありますのでご注意ください。

4 仕上げ作業



注入作業が完了したら、クラックからはみ出した材料を硬化前に拭き取ってください(場合により有機溶剤を染み込ませたウェス等を使用してください)。その後、ヘラや刷毛で材料表面を仕上げてください。

*有機溶剤は下地をおかさないう確認をしてください。

必要なもの・荷姿

DGS ウルトラフローガン	1丁/ケース
DGS ワンタッチノズル	1個
DGS 先端シリコンチップ	10個
DGS エポサンド(320mlカートリッジ)	10本/箱(1本出荷可)

注意事項

●直射日光を避け、涼しく湿気の少ない場所で保管してください。●万一が皮膚に付着した場合は、石鹸で良く洗い、水で洗い流してください。●誤って目に入った場合は、流水でよく洗い流した後、医師の診断を受けてください。●開封したら原則として使い切ってください。●本製品は建築用に開発された製品ですので、適切な施工を行い、絶対に本用途以外には使用しないでください。●詳しくは安全データシート(SDS)を請求してください。記載データは測定値の一例であり保証値ではありません。



シャープ化学工業株式会社
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD.
https://www.sharpchem.co.jp/

■大阪本社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12番1
■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽5丁目26番9号
■札幌出張所
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1

お問合せは
こちらから

