

## 商品名 シャーピーダンセイボンドPPシール

シャーピーダンセイボンドPPシールは、1成分形湿気硬化型変成シリコン系で、多種類の被着体に使用できる弾性接着剤です。これまで接着することが困難だったポリプロピレン(PP)にもプライマーなどの下処理なしで接着が可能です。プラスチック、金属、ガラス、ゴム材料などの異質材料同士の接着も可能です。

### ■特長

- ◇接着しづらいPPへの接着可能  
今まで難しいとされてきたPPにもしっかり接着
- ◇各種被着体への接着性が良好  
PPのほかにも各種プラスチック、金属、ガラス、ゴムなどの様々な種類の被着体への接着性も良好
- \*ポリエチレン(PE)、フッ素樹脂への接着は出来ません
- ◇速硬化  
硬オープンタイムを取る必要もなく、すぐに貼り合わせることが可能。表面硬化が速く、素早い仕上げが可能

### ■用途

- ・おもちゃ、家具、園芸用品、スポーツ用品などの日用品から自動車部品などの専門的なものへの使用も可能
- ・異種材料の接着  
プラスチックと金属、ガラスやタイルとプラスチックまたは金属の組み合わせ等にも使用可能
- ・凸凹のある下地や表面材での接着

### ■性状・性能

#### ・一般性状

商品名	シャーピーダンセイボンドPPシール
製品コード	MSC1-43
クラス	—
外観	ペースト状
色	ホワイト
有効期限	12ヶ月
粘度(Pa・s)	250~400/23℃
施工温度範囲	5℃~35℃
適応温度範囲	-30℃~70℃
塗装性	可

#### ・硬化性(目安)

硬化条件	硬化皮膜の厚み(日数)			
	2mm	5mm	10mm	15mm
5℃*50%RH	3	10以上	—	—
23℃*50%RH	2	3	8	—
50℃*50%RH	0.5	2	4	7

#### ・硬化物物性(JIS K 6251ダンベル状3号形)

50%引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	0.34
最大引張応力	(N/mm <sup>2</sup> )	1.19
破壊時の伸び率	(%)	500
硬度	( Shore-A)	27

#### ・JIS A 5758 又は JIS A 1439に基づく性能

密度(g/ml)		1.32
タックフリー(分)	23℃	60
押し出し性(秒)	23℃	5
体積損失(%)		8

・せん断引張接着強度(被着体:PP×PP)

	引張条件	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	破壊状況
養生後	23℃	0.93	凝集破壊
加熱後(90℃)	23℃	1.21	凝集破壊
水浸せき後	23℃	0.84	凝集破壊

使用プライマー:なし

・引張接着性(JIS A1439)

	50%引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	破壊時の伸び (%)
養生後	0.32	0.69	248
加熱後(90℃)	0.40	0.86	150
水浸せき後	0.25	0.56	312

使用プライマー:なし

被着体:PP

・各種被着材に対する接着性(ノンプライマー)

単位:N/mm<sup>2</sup>

被着材料	接着性	せん断強度	被着材料	接着性	せん断強度
アルミ	○	0.78	PC(ホ <sup>リ</sup> カーホ <sup>ネ</sup> イト)	○	0.87
ステンレス	○	0.70	PBT(ホ <sup>リ</sup> フ <sup>チ</sup> レンテレフ <sup>タ</sup> レート)	○	0.79
ガラス	○	0.87	PES(ホ <sup>リ</sup> エ <sup>テ</sup> ルサル <sup>ホ</sup> ン)	×	0.50
木材	○	0.74	PS(ホ <sup>リ</sup> ス <sup>チ</sup> レン)	○	0.81
FRP	○	0.86	PVC(ホ <sup>リ</sup> 塩 <sup>化</sup> ビ <sup>ニ</sup> ル)	○	0.74
PP(ホ <sup>リ</sup> フ <sup>ロ</sup> ビ <sup>レ</sup> ン)	○	0.55	PPO(変 <sup>性</sup> ホ <sup>リ</sup> フ <sup>エ</sup> ニ <sup>レ</sup> ンエ <sup>ー</sup> テ <sup>ル</sup> )	○	0.76
EPDMゴム	○	—	PET(ホ <sup>リ</sup> エ <sup>チ</sup> レンテレフ <sup>タ</sup> レート)	○	0.75
ABS	○	0.70	PMMA(ア <sup>ク</sup> リ <sup>ル</sup> )	×	0.21
AS	○	0.76	PPS(ホ <sup>リ</sup> フ <sup>エ</sup> ニ <sup>レ</sup> ンサル <sup>フ</sup> ア <sup>イ</sup> ト)	○	0.76
PA(ホ <sup>リ</sup> ア <sup>ミ</sup> ト)	○	0.80	PE(ホ <sup>リ</sup> エ <sup>チ</sup> レン)	×	0.27

■施工手順

- |   |             |
|---|-------------|
| ①事前検討及び施工準備                                 | ⑦シーリング材充填   |
| ②施工前検査                                      | ⑧ヘラ仕上げ      |
| ③下地の清掃、乾燥                                   | ⑨マスキングテープ除去 |
| ④バックアップ材又ボンドブレイカーの装填                        | ⑩目地周辺の清掃    |
| ⑤マスキングテープ貼り                                 | ⑪検査・確認      |
| ⑥プライマー塗布(乾燥時間:30分/20℃)<br>(ノズルを目地巾に合わせてカット) |             |

## ■使用量

ダンセイボンドPPシール・320ml当たりの換算施工m数

D W	10mm	15mm	20mm	25mm	30mm
10mm	2.5	1.7	1.28		
15mm			0.85	0.68	0.56

ロス率20% W: 目地幅 D: 目地深さ

## ■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 被着面の油、ゴミなどの清掃には、溶剤を浸した布等できれいに清掃して下さい。
- 面積の広い、または金属などの湿気を通さないもの同士の接着の場合、硬化に時間がかかる場合や硬化しないことがあります。
- 薄く施工することは避けてください。短期でシーリング材の白化が生じます。
- 保尊状態や期間によっては容器内で分離・黄変することがありますが、性能に影響ありません。

## ■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- \* 詳細の説明は、SDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

## ■荷姿

- シーリング材  
シャープダンセイボンドPPシール・・・320mlカートリッジ×10本/段ボールケース

★お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>  
[customer@sharpchem.co.jp](mailto:customer@sharpchem.co.jp)

### ■大阪本社

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12-1  
TEL 072-268-0321

### ■堺工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12

### ■グローバルセンター

〒592-0001 大阪府高石市高砂3-44

### ■東京営業所

〒132-0033 東京都江戸川区東小松川4-11-8  
TEL 03-3649-8103

### ■札幌出張所

〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1  
TEL 011-600-0422

### ■森夏化工科技(上海)有限公司

〒201402 上海市奉贤区大叶公路2058弄16-1号  
TEL +81-21-57406320

